

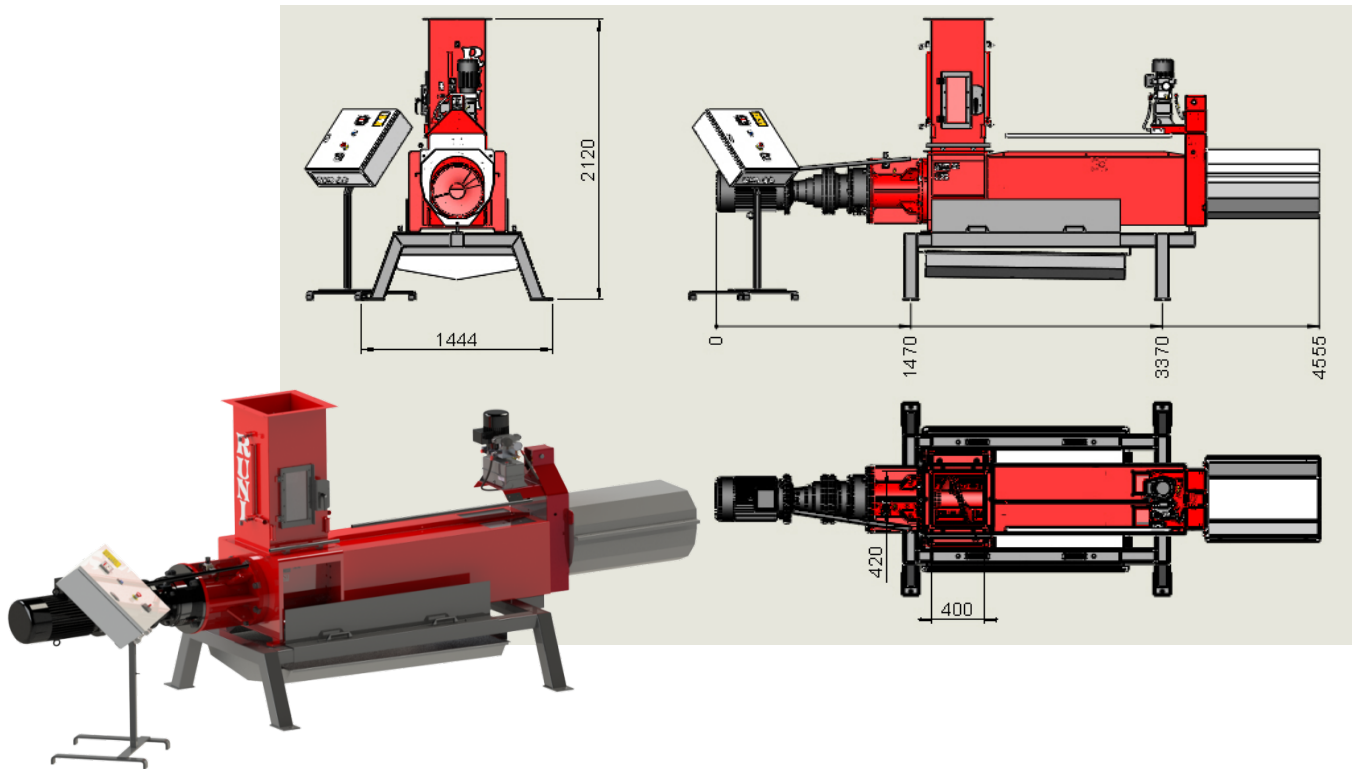


Deshidratación de residuos de restos alimentarios y orgánicos para planta de biogás

Especificaciones técnicas para SK370

Dibujo dimensional

Sujeto a modificaciones técnicas



Datos técnicos	Europa	Estados Unidos
Material	Residuos restos alimentarios y orgánicos	Residuos procedentes de refinado de restos de comida
Porcentaje de materia seca obtenida *)	50 – 65 %	50 – 65 %
Capacidad por hora	2000 kg	4400 libras
Capacidad diaria	48 toneladas	48 toneladas
Dimensión de la boca de alimentación (estándar)	400 x 420 mm	15 x 17 pulgadas
Peso	1500 kg	3300 libras
Dimensión de la máquina (L x An x Al) (estándar)	4555 x 1444 x 2120 mm	180 x 57 x 85 pulgadas
Potencia del motor	Motor principal: 15 kW Bomba hidráulica: 0,55 kW Refrigeración por aire para la bomba hidráulica y el engranaje: 0,9 kW	Motor principal: 24 CV (18 kW) Bomba hidráulica: 0,9 CV (0,66 kW) Refrigeración por aire para la bomba hidráulica y el engranaje: 1,5 CV (1,1 kW)
Potencia eléctrica	3 x 400 V, 50 Hz, 63 A	3 x 230 V, 60 Hz, 80 A 3 x 480 V, 60 Hz, 63 A
Marcado	Aprobado por la CE	Aprobado por CE, UL

*) En función del material



Deshidratación de residuos de restos alimentarios y orgánicos para planta de biogás

RUNI SK370

La compactadora de tornillo RUNI SK370 separa eficientemente el contenido de comida y líquidos de sus envases en un proceso ininterrumpido que deja los restos suficientemente secos para que se puedan enviar a incinerar en vez de a un vertedero, que sería mucho más caro. Las condiciones en las plantas de producción de biomasa son muy exigentes. Las plantas trabajan las 24 horas todos los días del año. Entre los residuos hay muchas veces elementos abrasivos como la arena y otras "sorpresas" inesperadas. En algunos casos, se han visto grandes trozos de metal, que la compactadora RUNI ha podido procesar. Por lo tanto, es mucho lo que se le exige a la máquina y RUNI está a la altura.

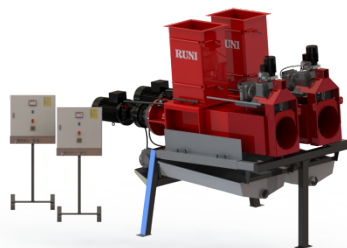


Reducción del
peso a la mitad



Función

La compactadora de tornillo RUNI SK370 lleva muchos años demostrando que es una máquina robusta y fiable con una construcción y un tornillo reforzado que le permite trabajar las 24 horas todos los días del año con una capacidad de 2000 kg/hora. El tornillo separa el líquido del envasado sólido. Se trata de un procedimiento muy eficiente desde el punto de vista energético para secar el material mojado. Los líquidos se filtran a través una matriz perforada. La función de arranque y parada automática garantiza la máxima operatividad incluso con caudales de material variables.



Ventajas

- Deshidratación de desechos con un bajo coste energético.
- La matriz perforada de acero inoxidable (AISI316).
- Un manejo sencillo y seguro gracias al arranque y parada automáticos.



Opción

- El cuadro de mandos está preparado para controlar la alimentación al tornillo delante de la compactadora de tornillo RUNI.
- 2-3 máquinas en la misma consola.
- Control remoto