

MODELOS DE COMPOSTERAS DE 5 A 1000 TONELADAS AL AÑO



ISLAS INFORMATIZADAS

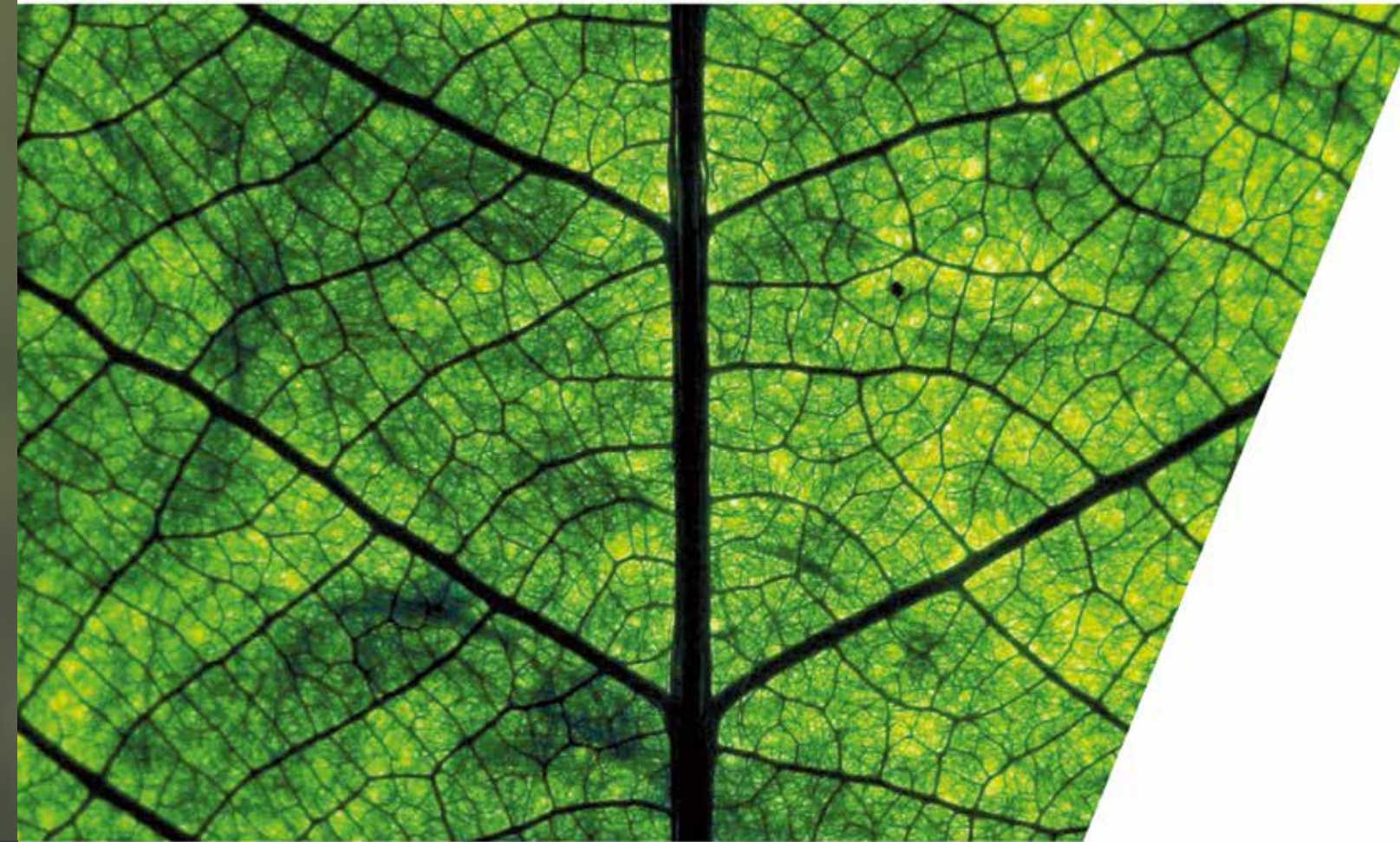


SISTEMAS DE CARGA CON CAMIONES BASCULANTES



# ecopans

Máquinas de compostaje



La mejor tecnología directamente del productor

Sistemas modulares e integrables con el tiempo

Asistencia cualificada y sobre equipos siempre disponible

Compost 100/Compost 130



Vídeo del sistema de carga con un camión basculante  
Código QR

De los residuos orgánicos al compost

Ahorro gracias al compostaje



Internaco, Servicios y Medio Ambiente S.L.  
Internaco, 1 (Lg. Queirúa s/n)  
15680 Ordenes (A Coruña)

T.: (+34) 981 680 101  
medioambiente@internaco.com  
www.internacomedioambiente.es





Compost 130, carga con camiones basculantes



Compost 100, carga manual



Pantalla LCD



Carga con furgón



Carga manual



Descarga

## FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Esta máquina se utiliza para el compostaje comunitario (o de proximidad), un camino intermedio entre el compostaje industrial y el compostaje doméstico. Se trata de una máquina electromecánica en la que el proceso aeróbico se mantiene e impulsa gracias al aporte de aire y la continua manipulación del material orgánico. La máquina cuenta con varias cámaras independientes. Los residuos orgánicos se introducen en la primera cámara a través de un módulo de carga introducción con camión basculante (p. ej., camiones de basura).

En esta cámara, los residuos se manipulan de forma automática, en intervalos predefinidos, a través de los brazos mecánicos, y se oxigenan constantemente gracias a la presencia de ventiladores de aireación.

Para favorecer el proceso de compostaje, además de un continuo aporte de oxígeno y un nivel de humedad óptimo, se necesita un equilibrio correcto entre el carbono y el nitrógeno. A menudo, el segundo elemento es el predominante, por lo que se añaden pélets para aumentar la presencia de carbono, así como para regular la humedad del compost.

En intervalos predefinidos, el material se transfiere de forma automática de una cámara a la siguiente, para almacenarse en el interior de la máquina un total de 60 días. Durante este período, el material se manipula y se airea. Con este sistema, el material que está en maduración no entra nunca en contacto con el orgánico introducido en fases sucesivas. Finalmente, el compost se descargará de la máquina de forma automática y, después de una breve maduración en el exterior, estará listo para utilizarse como fertilizante natural.

## VENTAJAS PARA EL MEDIO AMBIENTE

Incremento de la fertilidad de los suelos.

Reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub>, pues el proceso de compostaje se lleva a cabo in situ, lo que evita que se deban realizar transportes a la planta de eliminación.

El compost se produce a través de un proceso natural que no emite gas metano al medio ambiente.

## VENTAJAS PARA LAS ADMINISTRACIONES PÚBLICAS

- Reducción de los costes de transporte y tratamiento del material orgánico. Este coste afecta especialmente a los ayuntamientos pequeños y alejados de las plantas de compostaje.
- Posibilidad de utilizar el compost producido como fertilizante.
- Posibilidad de determinar los costes previsibles y fijos para la eliminación que no dependen de las variables del mercado.
- Posibilidad de reducir el impuesto por la eliminación de residuos.

## VENTAJAS DE NUESTROS SISTEMAS

- Presencia de varias cámaras para un mejor proceso de compostaje (los residuos de la segunda cámara no entran en contacto con los residuos frescos).
- Completa automatización de la manipulación del material entre las cámaras y del material de salida.
- Cuadro de mandos PLC y pantalla táctil para la interfaz hombre-máquina.
- Posibilidad de control remoto.
- Modularidad: para posibles aplicaciones sucesivas del sistema de carga o para el refuerzo de la compostera.
- Aislamiento de las paredes externas.
- Protecciones frente a los fenómenos atmosféricos, por lo que no se necesita una caja.
- Puertas que permiten un fácil acceso para la inspección y la manutención.
- Presencia de varios inversores para disminuir la posibilidad de que se produzcan averías y optimizar el consumo energético (cada motor interno de la máquina tiene su propio inversor).
- Abridor de bolsas en el interior de la apertura de introducción de los residuos, lo que facilita la apertura de las bolsas, de manera que se mejora y se acelera el proceso de compostaje.
- Posibilidad de descargar el material de la salida (compost) sin ayuda de ningún operario.
- Funcionamiento de ciclo continuo: pueden introducirse residuos en cualquier momento del día.
- Funcionamiento a 230 o 400 V, dependiendo del modelo, con bajo consumo de corriente.
- Patente y certificaciones de la CE.
- Producto fácil de usar.
- Producción y asistencia en Italia.
- Célula de carga funcional, de uso fácil y rápido.
- Posición de la puerta de entrada de los residuos: en el caso de las máquinas específicas para la introducción directa por parte de los ciudadanos, a 90 cm de altura del suelo para permitir el uso por parte de personas con discapacidad; en el caso de las máquinas con sistema de introducción con camiones basculantes; a 125 cm de altura del suelo.
- Dado que no incluye trituradora de residuos, se evitan los problemas de autorización para el uso de trituradoras y la complicada manutención que dichos aparatos requieren debido a los frecuentes atascos, además de que la calidad del compost no se ve comprometida, incluso aunque se introduzca un material no compostable, como celofán, latas o botellas de plástico.
- Estructura completamente desmontable (peculiaridad de los modelos con sistema de carga con camiones basculantes).
- Posibilidad de aplicar al sistema de introducción la célula de pesaje (peculiaridad de los modelos con sistema de carga con camiones basculantes).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Compost 100 manual	Compost 100 camiones basculantes	Compost 130 manual	Compost 130 camiones basculantes
capacidad de introducción anual	100 toneladas al año	100 toneladas al año	130 toneladas al año	130 toneladas al año
capacidad de introducción semanal	1923 kg	1923 kg	2500 kg	2500 kg
capacidad de carga por cada introducción	5 kg	500 kg	5 kg	500 kg
módulo de introducción manual	SÍ		SÍ	
módulo de introducción con camión basculante		SÍ		SÍ
tamizador opcional	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
biofiltro y sensores de temperatura	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
célula de pesaje con indicación de la cantidad		SÍ		SÍ
recuento de aperturas para el cálculo del agente estructurador	SÍ		SÍ	
medidas totales	mt L 7,50 x 2,30 A 2,20	mt L 11,5 x 2,30 A 2,30	mt L 11 x 2,30 A 2,10	mt L 15 x 2,30 A 2,3
alimentación	230-400 V, 8-10 KW	400 V, 12 KW	400 V, 12 KW	400 V, 12 KW
sistema de ventilación y calefacción	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ



"Internaco Servicios y Medio Ambiente somos una empresa plenamente comprometida con el cuidado del planeta" por lo que apostamos por un entorno laboral en el que el uso del papel no sea necesario"